

DALTER 

**Rotierende Fräser
Fraises rotatives**

1/2001

**Борфрезы
(выдержки)**

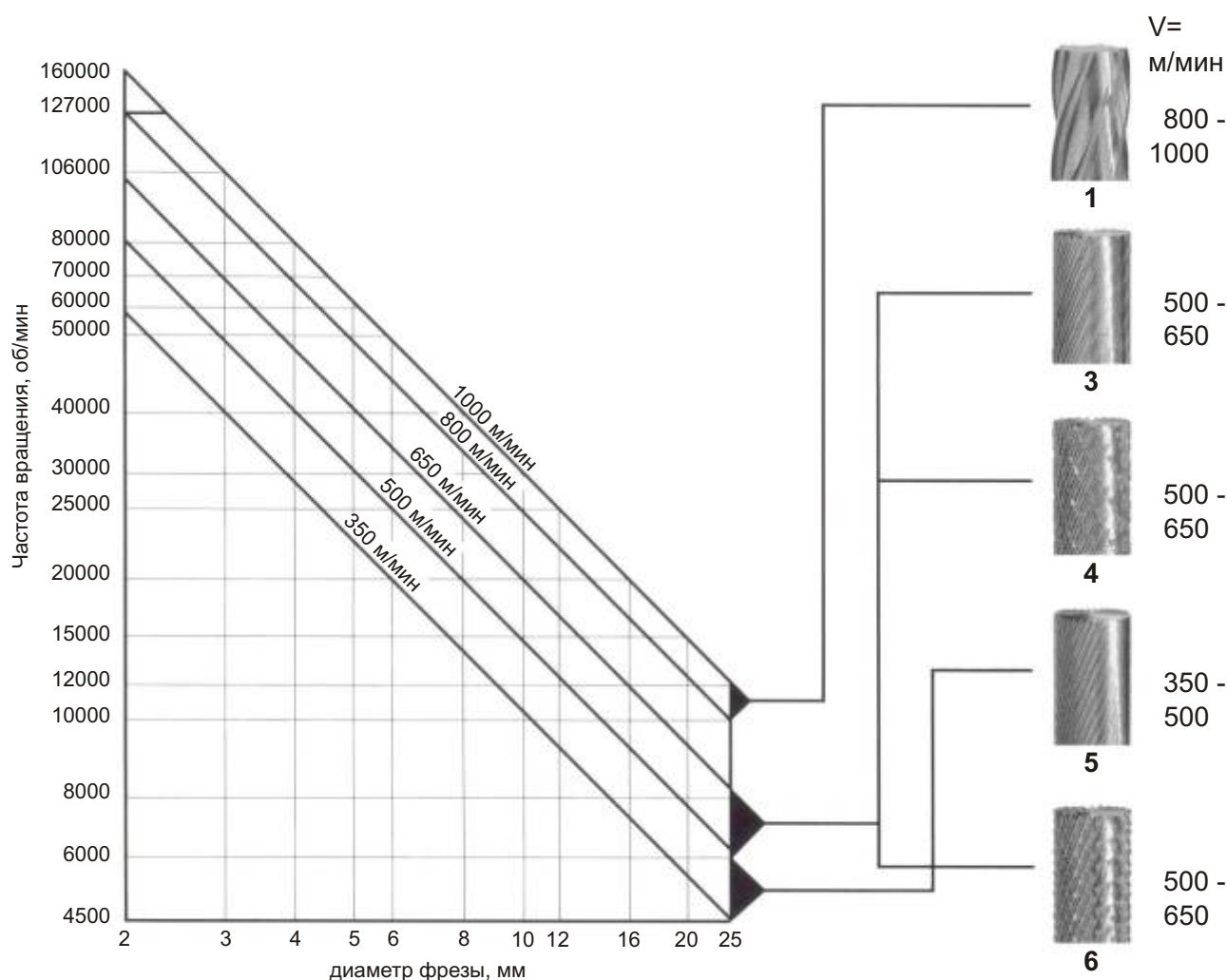


Здесь представлены бор-фрезы из мелкозернистого твердого сплава фирмы ВАЙТЕР, Швейцария.

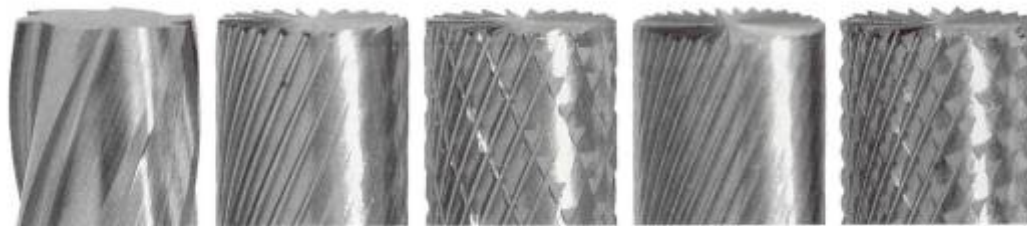
Передовые технологии приготовления твердосплавной шихты, спекания твердого сплава и точное исполнение геометрических параметров гарантируют высокие стойкостные и режущие характеристики инструмента:

- Высокопроизводительная обработка жаропрочных нержавеющей сталей, титана, закаленных инструментальных сталей до 62 HRC;
- Высокопроизводительная обработка алюминиевых сплавов и синтетических материалов;
- Стойкость инструмента в 10 - 15 раз выше аналогичного, изготовленного в странах СНГ.

Зависимость скорости резания от частоты вращения шпинделя и диаметра фрезы



Выбор бор-фрез



| Обрабатываемый материал | Вид насечки | | | | |
|-------------------------|-------------|---|---|---|---|
| | 1 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Закаленные стали | | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| Нержавеющие стали | | ◆ | ◆ | | ◆ |
| Чугун | | ◆ | ◆ | | |
| Цветные металлы | | ◆ | | | |
| Алюминий, цинк | ◆ | | | | |
| Пластик | ◆ | ◆ | | | |
| Стекловолокно | | | | | ◆ |
| Титан | | ◆ | ◆ | | |

Твердосплавные бор-фрезы

Цилиндрическая бор-фреза с плоским рабочим торцом



| Номер заказа | H 601 | H 603 | H 605 | H 607 | H 609 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 16 | 19 | 20 | 25 | 25 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 8+6 | 8+6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 50 | 63 | 60 | 65 | 70 |

Цилиндрическая бор-фреза со сферическим рабочим торцом



| Номер заказа | H 611 | H 613 | H 615 | H 617 | H 619 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 16 | 19 | 19 | 25 | 25 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 8+6 | 8+6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 50 | 63 | 63 | 65 | 70 |

Твердосплавные бор-фрезы

Гиперболическая бор-фреза с острым концом



| Номер заказа | Н 621 | Н 623 | Н 625 | Н 627 | Н 629 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 10 | 12,7 | 12 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 16 | 19 | 19 | 25 | 25 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 8+6 | 8+6 | 8+6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 50 | 63 | 63 | 65 | 70 |

Гиперболическая бор-фреза с радиусом



| Номер заказа | Н 631 | Н 635 | Н 637 | Н 638 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 9,5 | 12 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 16 | 19 | 25 | 25 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 8+6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 50 | 63 | 65 | 69 |

Овальная бор-фреза



| Номер заказа | Н 641 | Н 643 | Н 645 | Н 647 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 9,5 | 12,7 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 9,5 | 16 | 22 | 25 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 50 | 60 | 66 | 69 |

Коническая бор-фреза



| Номер заказа | Н 651 | Н 655 | Н 657 |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 9,5 | 12,7 |
| Длина рабочей части, мм | 19 | 16 | 22 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 50 | 64 | 70 |
| Угол при вершине | 14° | 28° | 28° |

Твердосплавные бор-фрезы

Коническая бор-фреза



| Номер заказа | H 661 | H663 | H 665 | H 667 | H 661 |
|---------------------------|-------|------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 6 | 16 | 16 | 6 |
| Длина рабочей части, мм | 4 | 3 | 14,5 | 8 | 4 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Общая длина, мм | 50 | 50 | 61 | 57 | 50 |
| Угол при вершине | 60° | 90° | 60° | 90° | 60° |

Сферическая бор-фреза



| Номер заказа | H 671 | H 673 | H 675 | H 677 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 6 | 8 | 10 | 12 |
| Длина рабочей части, мм | 4,7 | 6 | 9 | 10,8 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Общая длина, мм | 50 | 50 | 49 | 51 |

Бор-фреза в виде пламени



| Номер заказа | H 683 | H 687 | H 689 |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 8 | 12,7 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 19 | 32 | 36 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 8+6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 63 | 76 | 80 |

Коническая бор-фреза с радиусом



| Номер заказа | H 683 | H 687 | H 689 |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 8 | 12,7 | 16 |
| Длина рабочей части, мм | 19 | 32 | 36 |
| Диаметр хвостовика, мм | 6 | 8+6 | 8+6 |
| Общая длина, мм | 63 | 76 | 80 |

Твердосплавные бор-фрезы

Твердосплавные бор-фрезы с диаметром хвостовика 6 мм могут изготавливаться с общей длиной от 150 мм до 450 мм.



Цельные твердосплавные бор-фрезы с диаметром хвостовика 3 мм



| Номер заказа | H 501 | H 505 | H 511 | H 515 | H 525 | H 535 | H 545 | H 555 | H 565 | H 575 | H 577 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Диаметр рабочей части, мм | 2,5 | 3 | 2,5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 |
| Длина рабочей части, мм | 11 | 14 | 11 | 14 | 6,3 | 6 | 5.5 | 11 | 4 | 2,8 | 4,7 |
| Диаметр хвостовика, мм | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Общая длина, мм | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| Угол при вершине | | | | | | | | 14° | 10° | | |



| Номер заказа | H526 | H527 | H554 | H556 | H595 | H596 | H506 | H516 | H528 | H536 | H546 | H557 | H578 |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Диаметр рабочей части, мм | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 |
| Длина рабочей части, мм | 9,5 | 12,7 | 8,9 | 16 | 9,5 | 12,7 | 4,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 9,5 | 12,7 | 5 |
| Диаметр хвостовика, мм | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Общая длина, мм | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 43 | 50 | 50 | 56 | 47 | 53 | 44 |
| Угол при вершине | 12° | | | 7° | 8° | 8° | | | | | | 22° | |



ООО "ЮГО-ЗАПАДНОЕ"

Украина, 49101,
г. Днепропетровск, ул. Свердлова, 16/2

Тел.\факс: (0562) 324-779, 366-686

Тел.: (0562) 324-781

E-mail: sw@sw-dnepr.com

